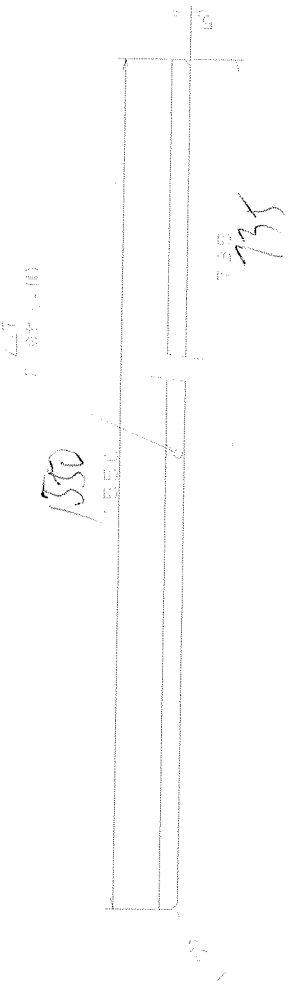
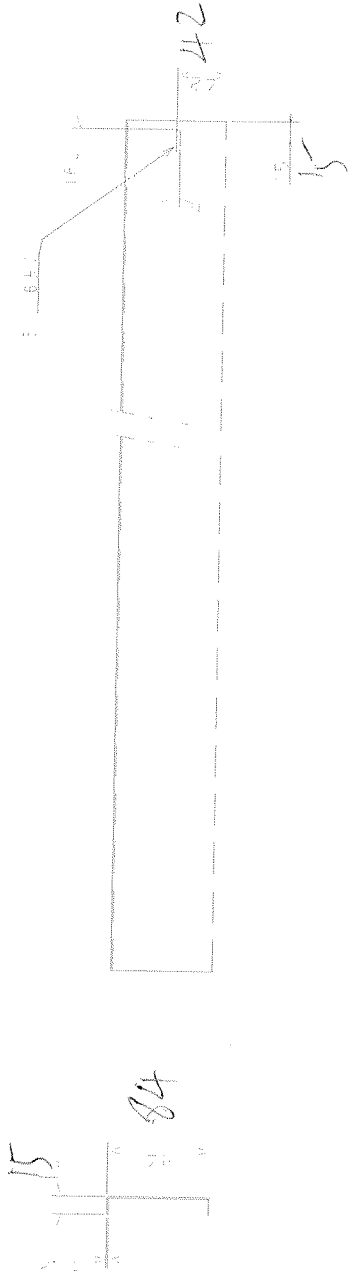


140101
140102
140103
140104
140105
140106
140107
140108
140109
140110
140111
140112
140113
140114
140115
140116
140117
140118
140119
140120
140121
140122
140123
140124
140125
140126
140127
140128
140129
140130
140131
140132
140133
140134
140135
140136
140137
140138
140139
140140
140141
140142
140143
140144
140145
140146
140147
140148
140149
140150
140151
140152
140153
140154
140155
140156
140157
140158
140159
140160
140161
140162
140163
140164
140165
140166
140167
140168
140169
140170
140171
140172
140173
140174
140175
140176
140177
140178
140179
140180
140181
140182
140183
140184
140185
140186
140187
140188
140189
140190
140191
140192
140193
140194
140195
140196
140197
140198
140199
140200



SE
 1. 零件圖
 2. 零件圖

140101
140102
140103
140104
140105
140106
140107
140108
140109
140110
140111
140112
140113
140114
140115
140116
140117
140118
140119
140120
140121
140122
140123
140124
140125
140126
140127
140128
140129
140130
140131
140132
140133
140134
140135
140136
140137
140138
140139
140140
140141
140142
140143
140144
140145
140146
140147
140148
140149
140150
140151
140152
140153
140154
140155
140156
140157
140158
140159
140160
140161
140162
140163
140164
140165
140166
140167
140168
140169
140170
140171
140172
140173
140174
140175
140176
140177
140178
140179
140180
140181
140182
140183
140184
140185
140186
140187
140188
140189
140190
140191
140192
140193
140194
140195
140196
140197
140198
140199
140200

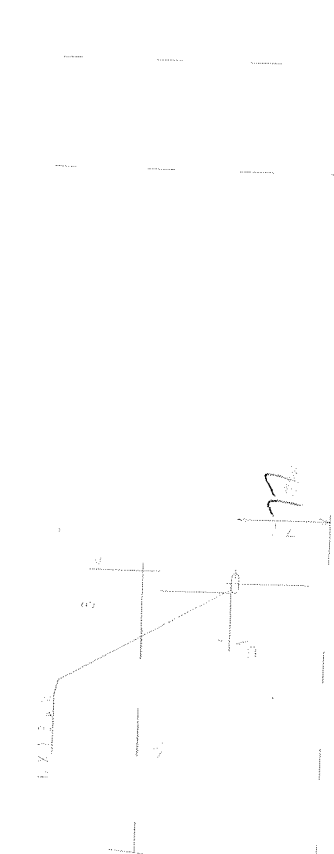
STEP 28

Y. 20 12

YPS-228-1252-120

3509

DATE: 12/15/12
BY: JWB
CHECKED BY: JWB
APPROVED BY: JWB



15

1550

1345

205

1345

10

DATE: 12/15/12
BY: JWB
CHECKED BY: JWB
APPROVED BY: JWB

DATE: 12/15/12
BY: JWB
CHECKED BY: JWB
APPROVED BY: JWB

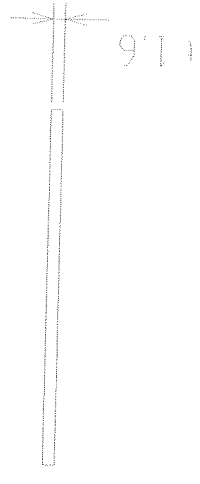
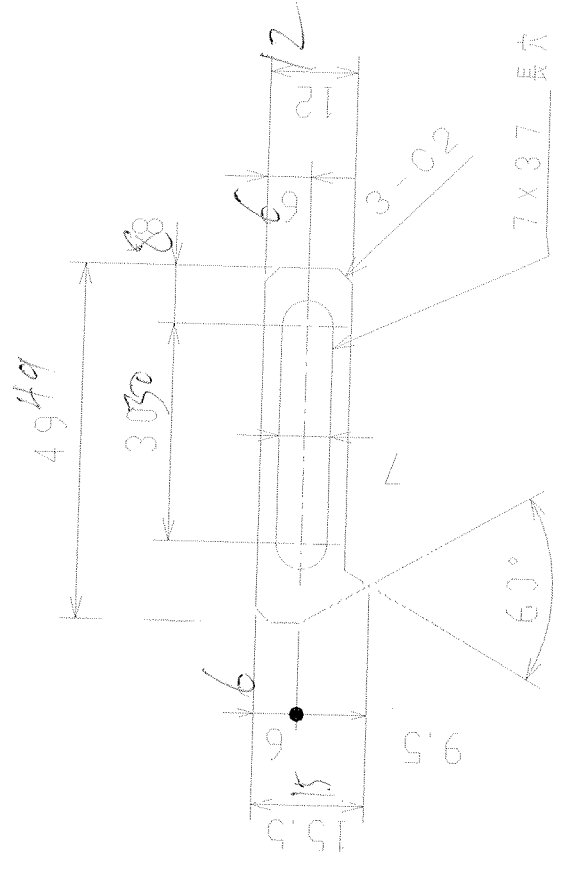
3506

特記外 無し

棒端形状

バリなきこと

一 般 公 差	
19L174	E0.1
47L1716	E0.2
157L1763	E0.3
637L17250	E0.5
2507L171000	E0.8



2W6 x2

1W6 x2

4B614 x2

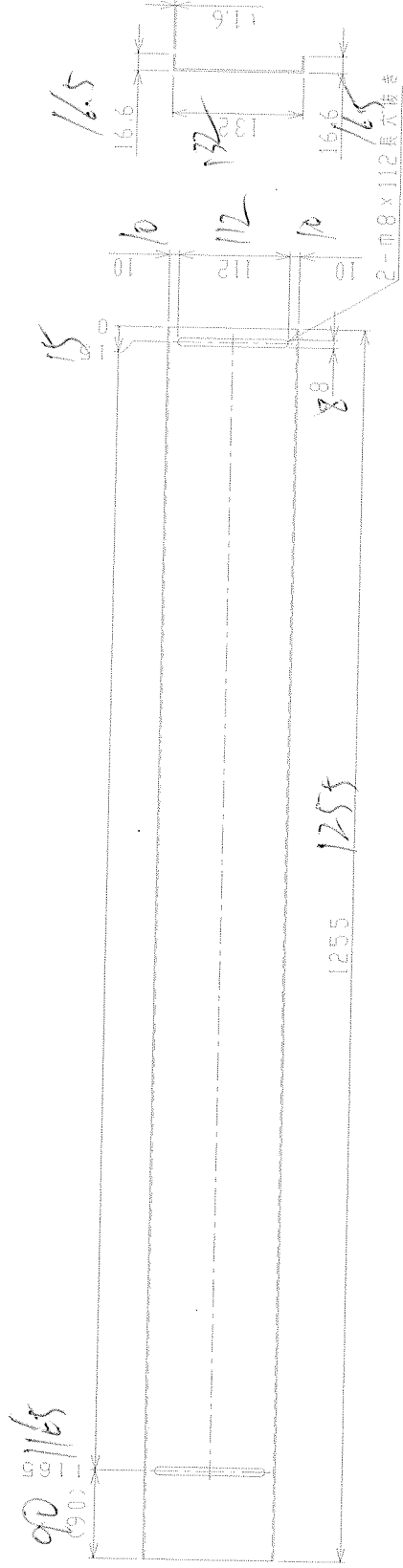
溝数

2

社名	品名	材料	規格	公差	備考
DMG3494-W001	Y478 SYSTEM 55 (NH4000)	S P C C	公差 0.01 CO	0.1	
	品名	規格	検査	検査	検査
	DMG3494-W001	11.6	塗装 (赤)	検査	検査
	図番	検査	検査	検査	検査
	M P P - P 2 4 - 7 0 0 1 - A 4 0 0	検査	検査	検査	検査
	A 4	検査	検査	検査	検査
	3494	検査	検査	検査	検査
	2003.9.11	検査	検査	検査	検査
	長南	検査	検査	検査	検査
	村止	検査	検査	検査	検査
	03.09.06	検査	検査	検査	検査

品番	929 8
品名	バリなきこと
一般公差	
12.74	10.1
45.718	10.2
152.403	10.3
304.808	10.5
609.613	10.8

2x2-05



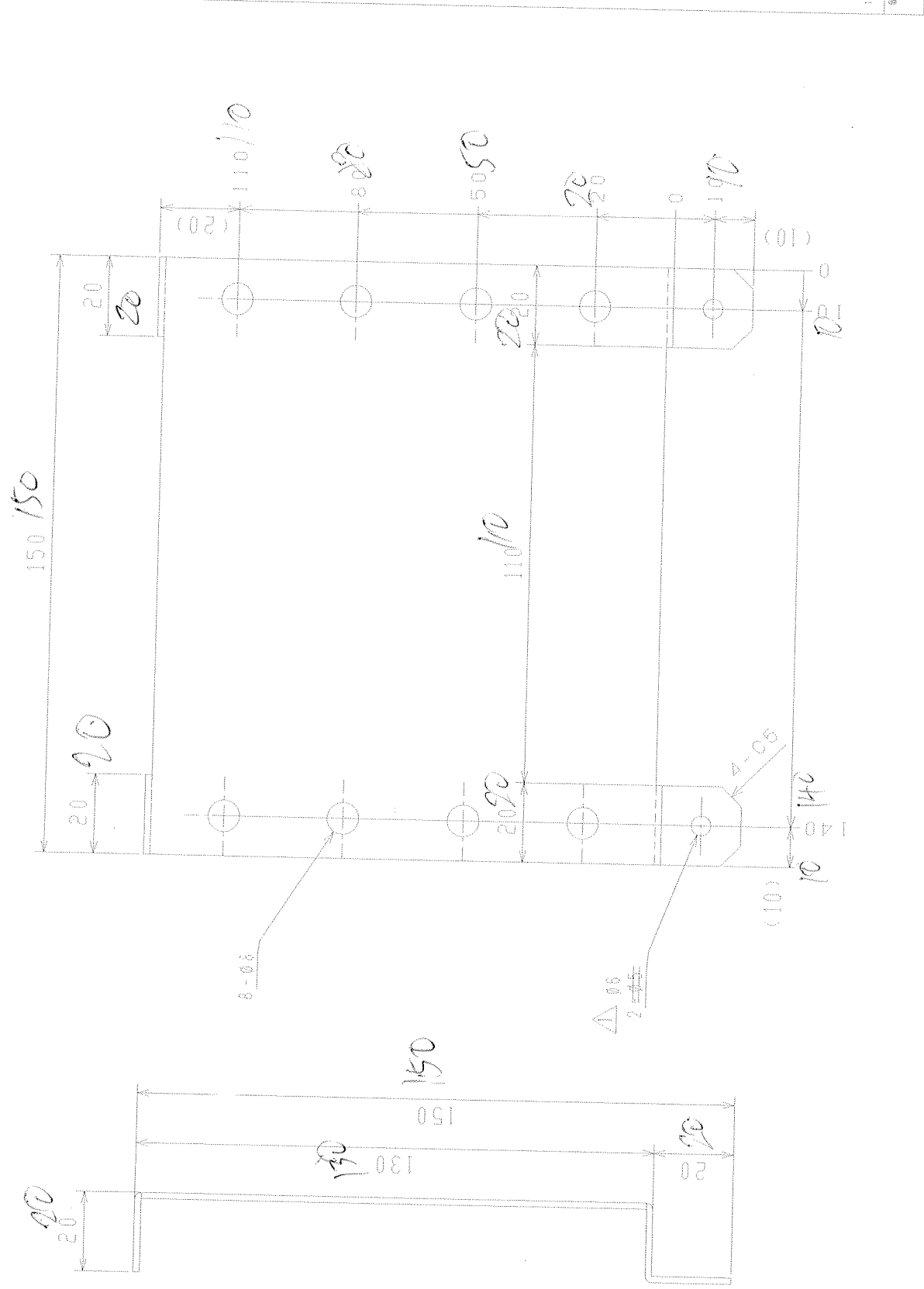
品番	1
品名	トイカバー
規格	MPP-048-1360-△300
寸法	A3

品名	システム 58
規格	システム 58
品名	トイカバー
規格	MPP-048-1360-△300
寸法	A3

- 注記
1. 穴ピッチ寸法はすべて±0.0以内。
 2. 各部糸重取りを行い、バリを完全に除去すること。
 3. 塗装色：高品位カラルサイトホワイト

3490

428 11
428 A
バリ抜きこと
一般公差
10.1
20.2
30.3
40.4
50.5
60.6
70.7
80.8
90.9

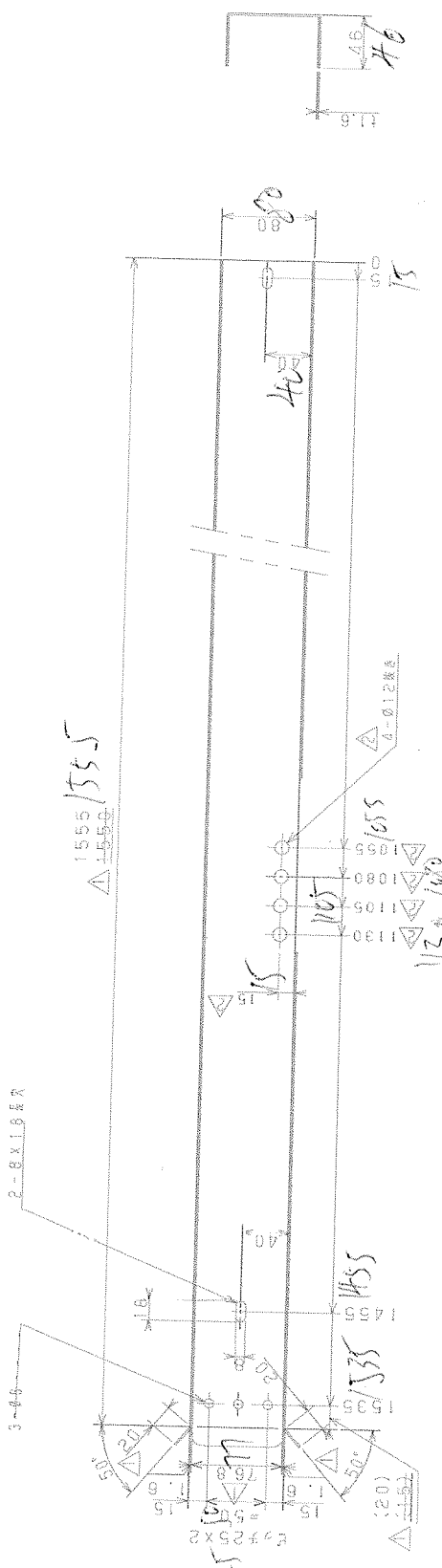


428 11	428 A	バリ抜きこと	一般公差	10.1	20.2	30.3	40.4	50.5	60.6	70.7	80.8	90.9
1:4256 * 2												
SR 1												
SYSTEM 54 (NH4000) SR 1 / 1												
品名												
図番												
MPP-P24-7005-△300												
A3												

注記
 1. 穴ピッチ寸法は ±0.3 以内。
 2. 各部糸面磨りを行い、バリは完全に除去する事。

3495

図面 No.	1555
図名	ボリボルト
材料	ボリボルト
規格	JIS B 1137
寸法	M10
長さ	150
重量	0.05
数量	10
納入時期	
納入場所	



2-N5 焊接螺母
焊接在槽内部

- 22
1. 穴距寸法が寸法±0.30以内。
 2. 各部分の寸法は、ボリボルトに適合すること。

図面 No.	1555
図名	ボリボルト
材料	ボリボルト
規格	JIS B 1137
寸法	M10
長さ	150
重量	0.05
数量	10
納入時期	
納入場所	

3502

MPP-020-7152/A200
H2